

# HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN



# RACE GUIDE

## ALPIN / BOARD

Official supplier of:



AUSTRIA SKI POOL



## DER NEUE RACE GUIDE IST DA!

Seit Jahrzehnten ist HOLMENKOL im alpinen Skizirkus unterwegs, unterstützt knapp 50 Nationalteams weltweit und arbeitet mit den besten Athleten und Serviceleuten der Welt zusammen.



Marcel Lipburger  
Director World Racing  
Team Alpine

Kein Servicemann wird sich von anderen Kriterien als den nackten Fakten überzeugen lassen: Das beste Material wird verwendet und gewinnt! Aber: Top Performance an der Leistungsgrenze gibt es nur durch das richtige Zusammenspiel von ausgesuchten Spitzenprodukten und der richtigen Anwendung. Im Race Guide lüften wir für Sie einige Weltcup-Geheimnisse und weihen Sie in die Weltcup-erprobte Anwendung ein – verständlich erklärt und mit vielen Bildern.

Produkte die in keiner Servicebox fehlen dürfen haben wir mit „ExpertTip“ gekennzeichnet.

**ExpertTip**

Unser Team freut sich auf ein Wiedersehen mit Ihnen bei einem unserer zahlreichen Fachseminare in denen es wieder nur um eines gehen wird – die „**License to WIN!**“

Wir wünschen Euch eine spannende und erfolgreiche Saison!

HOLMENKOL World Racing Team

Euer Marcel

## PRODUKTINFORMATIONEN

Rennservice-Produkte im Weltcup	5
Grundwachs	7
Grundwachs LF	8
Rennwachs HF	10 – 11
Racing Finish	12 – 15
Racing-Finish-Chart	15
Syntec Race Alpine	16
SYNTEC – The story	18 – 25
Reinigen / Pflegen / Reparieren	26 – 27
Skispanner	28 – 29
Kantenbearbeitung	30 – 31
Feilen	32 – 33
Wachseisen	34 – 35
Abziehklingen	36
Bürsten	38 – 43
Zubehör	44 – 46

## ANWENDUNGSTIPPS

Grundpräparation neuer Ski	50 – 53
Ausbesserung von Kante und Belag	54 – 55
Rennpräparation	56 – 59
Speedpräparation	60 – 66
Reinigen der Ski nach dem Einsatz von Finish-Produkten	67
Nach dem Rennen	68

## WISSENSWERTES

Schneekunde	70 – 73
Kantenkunde	74 – 75
Belagskunde	76
Strukturkunde	77
Sicherheitsvorkehrungen beim Wachsen	78–79



© Stockfi / GEPA / Athlete: Victoria Rebensburg

Aufbau nach Präparationsschritten

Base Wax

Alpha/Beta/  
Ultra-Mix  
24104/24114/24124

(siehe Seite 7)



Speed Factor



Fluormix  
24134

(siehe Seite 8)



Racing Base  
LF 21 (LF)  
24311

(siehe Seite 8)



Racing Wax

Syntec  
Worldcup HF  
24532/24652/24772

(siehe Seite 10/11)



Finish Wax

SpeedBlock  
24351/24352/24355

(siehe Seite 12)



SpeedFinish 2.0  
24386/24391/24395  
Syntec Speed  
Stick  
24380

(siehe Seite 14/15)



Syntec Race  
ALPINE  
24541/24542/24543

(siehe Seite 16)





© NORDICA / Athlete: Felix Neureuther

Erfolgreichste Rezepte. Hochwertigstes Basis- Grund- und Trainingswachs auf Hydrocarbonbasis. Von Nationalteams und der Skiindustrie geschätzte und empfohlene Spitzenprodukte.

- Besticht durch seine extreme Abriebfestigkeit
- Für den alpinen und nordischen Anwendungsbereich



**Alphamix YELLOW**

Für weichen neuen und feinkörnigen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

24104 2 x 35 g

24101 150 g



**Betamix RED**

Für alle Schneearten. Für Schneetemperaturen von -4° bis -14°C.

24114 2 x 35 g

24111 150 g



**Ultramix BLUE**

Für kalten, alten und aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -20°C.

24124 2 x 35 g

24121 150 g



<b>Alphamix YELLOW</b>	0° ~ -4°C	Nass bis feucht	115° ~ 125°
<b>Betamix RED</b>	-4° ~ -14°C	Feucht bis trocken	125° ~ 135°
<b>Ultramix BLUE</b>	-8° ~ -20°C	Feucht bis trocken	135° ~ 140°



**Fluormix WHITE**

Leichtfluoriertes hochwertiges Trainings- und Basiswachs für alle Schneearten. Vorzugsweise bei höherer Feuchtigkeit. Für Schneetemperaturen von 0° bis -14°C. Hohe Abriebsfestigkeit.

24134 2 x 35 g

24131 150 g

**Racing Base LF 21**

Leichtfluoriertes Basiswachs für Ski Alpin, Ski Nordisch und Skispringen. Anwendungsbereich von eisigem, aggressivem Schnee und Kunstschnee bis zu nassem Schnee. Sehr gut für Skihallen geeignet. Perfektes Basiswachs für lange Distanzen. Beim Skispringen optimal für die Eis-Spur geeignet. Für Schneetemperaturen von 0° bis -20°C. Hohe Abriebsfestigkeit. Geringe Schmutzaufnahme. Breiter Einsatzbereich.

24911 2 x 35 g

24908 150 g



**Fluormix WHITE**

0° ~ -14°C

nass bis feucht

125° ~ 135°

**Racing Base LF 21**

0° ~ -20°C

fein / grob / aggressiv

140° ~ 150°



© ATOMIC / GEPA. Athlete: Mauro Caviezel

## Syntec Worldcup HF :

Nichts macht eine Sache besser als ihre Einfachheit.  
Das neue hochfluorierte Synthese Rennwachs direkt aus dem Weltcup.  
Deckt alle Schneearten und -temperaturen ab.

### Hochfluoriertes Synthese Rennwachs.

- Maximale Wasser- und Schmutzabweisung
- Sehr hohe Beschleunigung
- Bestnoten in Gleitvermögen und Abriebsfestigkeit



### Syntec WorldCup HF WET

Für fein bis groben sowie nassen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C.

24552 2 x 35 g

24551 150 g



### Syntec WorldCup HF MID

Für fein bis groben sowie feuchten Schnee. Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C.

24662 2 x 35 g

24661 150 g



### Syntec WorldCup HF COLD

Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C.

24772 2 x 35 g

24771 150 g



### Additiv High-Fluor GW 25

Hochfluor Additiv zur verbesserten Gleitwirkung sowie verstärkter Wasser- und Schmutzabweisung der Syntec Worldcup HF Kollektion bei hoher Luft- und/oder Schneefeuchtigkeit.

24140 2 x 35 g

24139 150 g

Hier geht's zum Online-Wachsberater  
HOLMENKOL:  
[www.holmenkol.com/de/wachsberater.html](http://www.holmenkol.com/de/wachsberater.html)



### Hochfluor Rennwachs-Additiv.

- Für den alpinen und nordischen Bereich



Syntec WorldCup HF WET	0° ~ -6°C	fein/grob nass	110° - 120°
Syntec WorldCup HF MID	-6° ~ -12°C	fein/grob feucht	115° - 125°
Syntec WorldCup HF COLD	-12° ~ -20°C	fein/grob aggressiv	120° - 130°
Additiv High-Fluor GW 25	GW 25 kann Syntec Worldcup HF beigemischt werden		

## SpeedBlock:

Gepresstes 100% Fluorcarbon Pulver. Weltcupbewährte Rezeptur.

- Extreme Beschleunigung, höchste Geschwindigkeit
- Zum Aufreiben auf grundpräparierte Gleitflächen oder anderen Speedbeschichtungen bis kurz vor dem Start
- Schnelle und einfache Anwendung auch im Startbereich
- Sehr ergiebig
- Verarbeitung: Aufreiben und einkorken; kann auch gebügelt werden



### SpeedBlock WET

- Bester Einsatzbereich: Feuchter bis nasser Neuschnee, körniger bis grob körniger Alt- oder Kunstschnee.
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -5°C

24351 15 g

### SpeedBlock MID

- Bester Einsatzbereich: Neuschnee oder feuchter Alt- oder Kunstschnee
- Für Schneetemperaturen von -2° bis -10°C

24353 15 g

### SpeedBlock COLD

- Bester Einsatzbereich: Trockener oder körniger Schnee
- Für Schneetemperaturen von -5° bis -20°C

24355 15 g



0° ~ -5°C



nass bis feucht



95° ~ 100°C

SpeedBlock WET

-2° ~ -10°C

nass, feucht, trocken

105°C

SpeedBlock MID

-5° ~ -20°C

trocken

125°C

SpeedBlock COLD



© ATOMIC / GEPA / Athlete: Katharina Gallhuber

## SpeedFinish 2.0:

Weltcupbewährte Rezeptur. Sie erhalten eine erstklassige, leicht aufzutragende Gleitbeschichtung, die im Zusammenspiel mit HOLMENKOL® Rennwachsen oder anderen HOLMENKOL® Racing Finish Produkten außergewöhnliche Ergebnisse in Gleitwirkung und Einsatzbreite erzielt.

### Hochkonzentriertes Fluorspray

- Erhöht Geschwindigkeit und Beschleunigungsvermögen
- Stark schmutzabweisend
- Finish-Schicht verankert sich optimal mit High Fluor-Wachsen
- Einfachste und schnellste Anwendung vor dem Rennen



### SpeedFinish 2.0 WET

- Einsatzbereich: Feuchter Neuschnee, Nassschnee und fein- bis grobkörniger Altschnee
- Für Schneetemperaturen von 0 bis -4°C

24366 50 ml

### SpeedFinish 2.0 MID

- Einsatzbereich: Universeller Einsatz bei allen Schneearten
- Für Schneetemperaturen von -2 bis -10°C

24367 50 ml

### SpeedFinish 2.0 COLD

- Einsatzbereich: Kalter und aggressiver Schnee
- Für Schneetemperaturen von -8 bis -20°C

24368 50 ml



SpeedFinish 2.0 WET 0° ~ -4°C nass bis feucht

SpeedFinish 2.0 MID -2° ~ -10°C nass, feucht, trocken

SpeedFinish 2.0 COLD -8° ~ -20°C trocken

## Syntec Speed Stick:

Hochfluoriertes Synthese Rennwachs. High-Fluorcarbon Wachsstick im handlichen Taschen-Format.



### Syntec Speed Stick

- Anwendung direkt am Start
- Schnelle, einfache und unkomplizierte Anwendung
- Für feuchte bis nasse Bedingungen, insbesondere nassen Neuschnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C
- Hohe Abriebsfestigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Optimal auf die Rennwachs abgestimmt
- Sehr ergiebig

24380 25 g



0° ~ -6°C



nass, feucht

### Syntec Speed Stick

### Racing Finish Chart ALPINE

	0°	-2°	-4°	-6°	-8°	-10°	-12°	-14°	-16°	-18°	-20°	-22°	-24°
Syntec Race Alpin	WET			MID				COLD					
Speed Block	WET		MID			COLD							
Speed Finish 2.0	WET	MID			COLD								
Syntec	Speed Stick												



## Syntec Race ALPIN:

Im Zusammenspiel mit den HOLMENKOL® Rennwachsen erhalten Sie eine erstklassige Gleitbeschichtung für Ihren Rennbelag, die in Schnelligkeit, Abriebfestigkeit, Einsatzbreite und Verarbeitung neue Maßstäbe setzt.

### High Fluor Synthese-Pulver.

- DAS neue Erfolgswachs aus dem Weltcup
- Neue SYNTEC-Technologie ermöglicht völlig neue Performance
- Bislang unerreichte Beschleunigung, Geschwindigkeit und Abriebsfestigkeit
- Mit Wachseisen aufbügeln (z.B. HOLMENKOL Digital Racing Waxer) oder Einkorken



### Syntec Race WET - ALPIN

- Bester Einsatzbereich: Feuchter bis nasser grob- und feinkörniger Schnee.
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

24541 30 g



### Syntec Race MID - ALPIN

- Bester Einsatzbereich: Feiner bis grobkörniger Schnee.
- Für Schneetemperaturen von -4° bis -12°C

24542 30 g



### Syntec Race COLD - ALPIN

- Bester Einsatzbereich: Für trockenen und kalten Schnee.
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

24543 30 g



Syntec Race WET - Alpin	0° ~ -6°C	nass bis feucht	150° - 160°
Syntec Race MID - Alpin	- 4° ~ -12°C	feucht, trocken	150° - 160°
Syntec Race COLD - Alpin	- 12° ~ -20°C	trocken, kalt	160° - 170°

© Head / Bezard Zoom Agency / Athlete: Matthias Mayer



**Geben Sie sich mit dem Standard zufrieden oder suchen Sie neue Wege?**

Wir sind ständig auf der Suche nach neuen Möglichkeiten. Wir synthetisieren maßgeschneiderte Wirkstoffe. Wir entwickeln zukunftsweisend bislang unbekannte Rezepturen. Wir setzen neuste Technologien ein. Das ist das SYNTEC-Projekt.

Als Resultat stehen Produkte, die nach aktuellsten Erkenntnissen entwickelt, unter größtem Einsatz getestet und unter modernsten Bedingungen produziert werden. Vertrauen Sie HOLMENKOL – Ihrer „LICENSE TO WIN“.

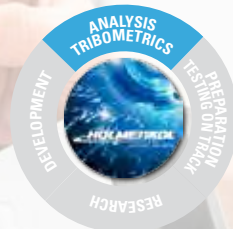


Produktentwicklung beginnt bei HOLMENKOL in der Grundlagenforschung. Unser Labor ist ständig auf der Suche nach maßgeschneiderten Wirkstoffen, die unsere Produkte verbessern. Im SYNTEC-Projekt steht dabei die eigene Wirkstoffentwicklung und Synthesisierung in exklusiver Zusammenarbeit mit Forschungseinrichtungen und Universitäten im Vordergrund. Zusätzlich arbeiten wir mit namhaften Rohstoffherstellern zusammen.





*Unsere Rezepturen stehen ständig auf dem Prüfstand. Unsere DNA – „license to win“ verpflichtet uns dazu. So werden die Eigenschaften wie Reibung oder Ergiebigkeit von neuen SYNTEC-Wirkstoffen in Rezepturen intensiv geprüft.*



*Unsere hochwertigste Laborausrüstung sichert beste Qualität und maximale Funktionalität. Maßgeschneiderte exklusive SYNTEC-Wirkstoffe sprechen für sich. Jedes Produkt muss überzeugen.*





HOLMENKOL ist die „license to win“ von Lillehammer bis Val di Fiemme und von Beaver Creek bis Moskau. Unser Testteam legt jedes Jahr über 150.000 km per PKW, Flugzeug und Zug zurück, um unsere Produkte bei nahezu allen Schnee- und Witterungsbedingungen zu testen. -30 °C bis +10 °C, Neuschnee oder Altschnee – unsere Produkte müssen überzeugen, bevor sie unser Siegel „LICENSE TO WIN“ verdienen.



**Marcel Lipburger**  
Director World Racing  
Team Alpine

„Testen ist Grundlage unserer Arbeit. Immer und immer wieder. Nur so sind unsere Produkte beständig erfolgreich.“

**Thomas Burmann**  
Director World Racing  
Team Nordic

„Seit über 25 Jahren teste ich Skiwaxse. In der engen Zusammenarbeit zwischen Labor und Feldtest liegt unser Schlüssel zum Erfolg.“



**PRODUCTION**



*HOLMENKOL-Produkte garantieren die „license to win“. Diese Ambition wird ständig durch Erfolge auf höchstem Niveau untermauert. Wir sind stolzer Lieferant von Rennläufern und Ski-Pools aus 44 Ländern. Jedes Jahr werden auf HOLMENKOL Produkten Siege bei sämtlichen Höhepunkten des Skiwinters errungen. Auch bei der alpinen Ski WM in St. Moritz, der nordischen WM in Lahti 2017 und dem Highlight der Olympiade 2018 konnten mehrfach Medaillen eingefahren werden. Egal ob Skispringen, Ski Alpin, Langlauf oder Biathlon – HOLMENKOL ist die Wahl der Sieger.*

*Wir stellen Qualität und Beständigkeit durch modernste Produktionsbedingungen sicher. Exklusive SYNTEC-Wirkstoffe können selbst in kleinstem Maßstab eingebunden werden. HOLMENKOL-Produkte müssen jederzeit maximalen Anforderungen entsprechen. Vertrauen Sie diesem Anspruch.*



NEW



ExpertTip



**Racing Base Cleaner**

Einzigartiger Spezialreiniger für Racing Finish Produkte. Löst selektiv Fluormaterialien und Verschmutzungen von der Gleitzone. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf und gewinnt dadurch wieder an Grundschnelligkeit.

24519 500 ml

24518 100 ml

**WaxAb - Wachsentrferner Spray**

Spezialreiniger und Wachsentrferner zur belagschonenden und gründlichen Reinigung von Skiern und Snowboards. Optimal dosierbar.

24410 250 ml



**Reiniger**

Spezialreiniger zur Entfernung von Fett, Öl, Harz und Wachs von Händen, Belägen und Kleidung.

20421 500 ml

20422 1000 ml

20423 3000 ml

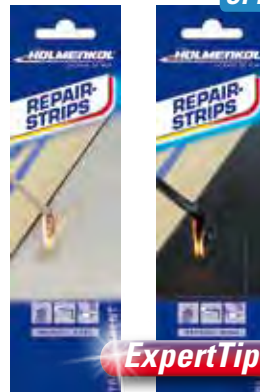


**Padset**

Spezialschleifpads zum Aufrauen von Belagsflächen.

24495 25 cm x 20 cm

UPDATE



ExpertTip

**Repair-Strips transparent**

Spezialkerzen für kleine Belagsreparaturen. Optimale geeignet für alle herkömmlichen Skibeläge.

Anwendung: Anzünden, auftropfen, abziehen – fertig

24402 5 Stück

**Repair-Strips schwarz**

24403 5 Stück



**CareFleece**

Sehr saug- und aufnahmefähiges Spezialvlies für die Belagsreinigung und Polierarbeiten. Mit praktischer Abrissperforierung.

24490 27 m x 20 cm

24491 102 m x 20 cm



## ExpertTip



### SuperProPlus WorldCup

- Erstklassiger WorldCup Skispanner.
- Für alle Arten von Alpinski (Racing- Carving, Freeride-Freestyle, Back-Country-Alpine Touring)
  - Höhenverstellbare Außenauflagen und stufenlos verstellbar von 90° bis 60°
  - Die robuste mittlere Klemmvorrichtung ist 90 mm breit und öffnet bis 100 mm
  - Bestens geeignet für Kanten- und Belagspräparation
  - Besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper
  - Lieferung inkl. 2 Skistopperhalter

24432



### SuperProPlus Wide

- Spezial Skispanner zur professionellen Kanten- und Skibelagsbearbeitung.
- Für alle Arten von Alpinski (Racing- Carving, Freeride- Freestyle, Back-Country-Alpine Touring und Sprungski)
  - Die robuste mittlere Klemmvorrichtung ist 90 mm breit und öffnet bis 155 mm
  - Höhenverstellbare Außenauflagen und stufenlos verstellbar von 90° bis 60°
  - Besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper
  - Lieferung inkl. 2 Skistopperhalter

24428



### Board / FreerideFix

- Spezieller Skispanner für Snowboard und breite Ski.
- Für schnelle und einfache horizontale und vertikale Nutzung
  - Ideal zur Kanten- und Grundpräparation
  - Zwei Seitenkantenbearbeitungswinkel: 90° und 60°

20516

### ALL-IN-ONE 2.0

- Set bestehend aus kompakten Skispanner für alle Skitypen und einem Adapter für Snowboards und Langlaufski.
- Skispanner besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper
  - Die robuste mittlere Klemmvorrichtung öffnet bis 90 mm
  - Geringes Gewicht und kompakte Größe, ideal für unterwegs
  - Lieferung inkl. 2 Skistopperhalter
  - Adapter kann direkt auf die äußeren Auflageflächen des Skispanners aufgespannt werden

24441





**ExpertTip**



### SteelEdge WorldCup

Weltcupgerät zur Kantenbearbeitung von Alpinski und Snowboard. Gradweise Winkeleinstellmöglichkeit zwischen 88° und 85° für den exakten Arbeitswinkel von Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxidsteinen.

**24475**

### BaseEdge File Guide

Ideales Gerät zum belagsseitigen Abhängen der Stahlkanten von Alpinski/Snowboards. Die Feilenführung kann stufenlos zwischen 0,5° bis 1,5° eingestellt werden. Geeignet für Skifeilen mit einer Breite von 20 bis 25 mm und einer Stärke bis zu 6 mm.

**24450**



### World Cup File Guide

Aluminium-Kantenwinkel für die Feilenführung. Geeignet für alle Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxidsteine (S. 26-27). Im Lieferumfang ist keine File Guide Clamp (Art. 24481) enthalten.

**24476 86°**

**24477 87°**

**24478 88°**

**24479 89°**



### File Guide Clamp

Schraubklemme zur Befestigung der Feile auf dem World Cup File Guide. Hält die Feile oder Diamanten in einer stabilen und präzisen Position auf dem File Guide (Art. 24476-79).

**24481**



### Carve Edge

Exakte Anpassung an Skitailierung durch zwei schwenkbare Einsätze. Winkeleinstellung in 0,5° Stufen-Klicks zwischen 85° und 90° möglich (schneidet Metall und Kunststoff).

Sehr gut geeignet zum Entfernen der Seitenwange. Inkl. Stahlfeile 20588. (siehe Seite 31).

**24457**



### Side Wall Planer Pro

Hochwertiger, ergonomisch optimierter Seitenwangenabzieher mit belagsseitigen Teflon-Gleitflächen. Bietet sehr gutes Handling und eine sehr gute Auflage. Die Klingenposition kann optimal für jede Seitenwange eingestellt werden. Inkl. Spare Blade Round 6 mm.

**24498**



**NEW**

### SegmentFile Hard Metal

Extraharte Segmentfeile für Carve Edge (24457).

**20588**



**NEW**

### SegmentFile Carbide

Wolframcarbid-Messer für Aluminiumträger zur Verwendung im CarveEdge (24457).

**24461**



### Profi Edger

Hochwertiger, ergonomischer optimierter Kantenschärfer mit belagsseitigen Gleitrollen. Schleifwinkel einstellbar von 90° bis 85°. Inkl. hochwertiger 80 mm Feile. Geeignet für alle Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxidsteine (siehe Seite 34-35).

**24497**



### Semi Edger

Ergonomischer optimierter Kantenschleifer mit belagsseitigen Gleitflächen. Schleifwinkel einstellbar von 90° bis 85°. Inkl. hochwertiger 80 mm Feile. Geeignet für alle Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxidsteine (siehe Seite 34-35).

**24496**



**NEW**

### Aluminiumträger SegmentFile Carbide

Alueinsatz für Wolframcarbid-Messer zur Verwendung im Carve Edge (24457).

**24462**



## Profi-Feilen für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.



### Racing Feile L-MAXI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.

Optional für Base Edge (24450).

**2052300000** 250 x 25 mm, 13 teeth/cm



### Racing Feile M-MAXI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.

**20526** 200 x 20 mm, 15 teeth/cm



### Racing Feile S

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.

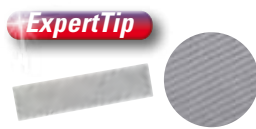
**2052900000** 150 x 15 mm, 18 teeth/cm



### CrossFile MINI

Extragroße Skikarosseriefeile zum Einschleifen der Kante. Optional für Ergo Kantenschleifer (24496, 24497) und SteelEdge (24475).

**20521** 100 x 30 mm



### Racing Feile L-MINI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten. Optional für Ergo Kantenschleifer (24496, 24497) und SteelEdge (24475).

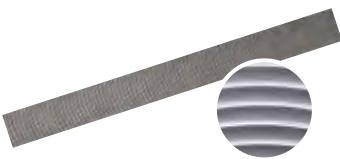
**20524** 100 x 25 mm, 13 teeth/cm



### Racing Feile M-MINI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten. Optional für Ergo Kantenschleifer (24496, 24497) und SteelEdge (24475).

**20527** 100 x 25 mm, 15 teeth/cm



### CrossFile MAXI

Skikarosseriefeile zum Einschleifen der Kanten. Optional für BaseEdge (24450).

**2052000000** 300 x 30 mm



### Diamond File World Cup

Verschiedene Diamantgrößen zum Entfernen von Verhärtungen bis hin zum professionellen Nacharbeiten geschliffener Kanten.

**24482** fine

**24483** medium

**24484** coarse



### Schleifgummi

Zum Entschärfen der geschliffenen Kanten im vorderen und hinteren Bereich. Verhindert das gefährliche Verkanten der Ski.

**20550**



### Arkansas true hard

Zum Glätten der geschliffenen Kanten.

**20576**



### Oxyd mini

Oxidstein für Kantenausbesserungen und Kantenverhärtungen. Geeignet für Ergo-Kantenschleifer und SteelEdge.

**20561**

## ExpertTip



### Digital RacingWaxer

Profi-Waxer der Weltcup Mannschaften mit digitaler Anzeige. Die Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und dadurch beim Arbeiten besonders stabil gehalten. Dieses gewährleistet ein optimales Ergebnis und ist besonders vorteilhaft für die Verarbeitung von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen.

Temperaturregelung von 90-180°C.

**24422** 230 V 15 mm Bodenplatte

**24423** 110 V 15 mm Bodenplatte



### Electronic RacingWaxer

Electronic Profi-Waxer. Die Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und dadurch beim Arbeiten besonders stabil gehalten. Dieses gewährleistet ein optimales Ergebnis und ist besonders vorteilhaft für die Verarbeitung von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen. Temperaturregelung von 90°C bis 160°C.

**24420** 230 V 15 mm Bodenplatte

**24421** 110 V 15 mm Bodenplatte



### Digital RacingWaxer Thick Plate

Profi-Waxer der Weltcup Mannschaften mit digitaler Anzeige. Die Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und dadurch beim Arbeiten stabil gehalten. Die extra dicke Bodenplatte ermöglicht ein ideales Verarbeiten von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen auch bei kalten Umgebungstemperaturen. Temperaturregelung von 90-180°C.

Inklusive stabilem Koffer.

**24414** 230 V 26 mm Bodenplatte

**24415** 110 V 26 mm Bodenplatte



### SmartWaxer (Abb. ähnlich)

Handliches Wachseisen mit exakter Temperaturregulierung und konstanter Wärme durch extradicke Bodenplatte. Einzigartige Spezialstruktur in der Platte sorgt für optimale Wachsverteilung.

**20603** 230 V 12 mm Bodenplatte

**20604** 110 V 12 mm Bodenplatte



### Wachseisenablage

Stabile Ablage für Wachsbügeleisen aus Aluminium mit Silikonschutz. Zur Montage am Servicetisch. Passend für Tischplattenstärke bis zu 50 mm. Geeignet für alle Wachseisen mit einer Breite von bis zu 110 mm. Hitzebeständig bis 230°C.

**20723**



### WaxFleece

Hochwertiges Fleece für gleichmäßigen und schonenden Wachsaustrag. Vermeidet den direkten Kontakt des Waxers mit dem Skibelag.

**20620** 100 Stück



### WaxPro 125 Waxmaschine

Für schnellen und gleichmäßigen Wachsaustrag. Alle Pastillen eignen sich optimal für WaxPro 125.

**24426** Rollenbreite 125 mm



### WaxPro 125 Ersatzwanne inkl. Rolle

**24427** Rollenbreite 125 mm



### BETAMIX Pastille RED

Für alle Schneearten geeignet. Meist verwendetes Basiswachs im internationalen Weltcup. Für WaxPro geeignet.

**24115-P** 1kg



### Wachsmaske medium

Schutz vor Dämpfen und Staub beim Wachsen und Bürsten.

**24416** Incl. 2 Filter



### Wachsmaske Filter

Staub- und Gasfilter für Wachsmaske (24416).

**24417** 2 Stück



### Plexiklinge

Praktische Klinge zum Abziehen von überschüssigem Heißwachs.

**20630** 130 x 60 x 3 mm



### Nirostaklinge

Extrascharfe Spezialklinge. Besonders lange haltbar.

**20635** 112,5 x 60 mm



### Plexiklinge

Spezialabziehklinge aus dem Weltcup.

**20631** 130 x 60 x 5 mm



### Plexiklingenschärfer Racing

Profigerät zum Nachschärfen von 3 bis 6 mm breiten Kunststoff-Abziehklingen. Geeignet für die Montage am Arbeitstisch. Ink. Feile: CrossFile Mini 100 x 30 mm (20521).

**24622**



### FinishKork

Spezialkork mit Filz zum Finishen und Polieren von Wachs- und Speed-Produkten.

**20645**





Image Source: HOLMENKOL



### BaseBrush Steel

Optimale Stahlbürste zum Reinigen des Belages vor- und während dem Wachsen mit Heißwachsen. Perfekt geeignet zum Ausbürsten von Basiswachsen.

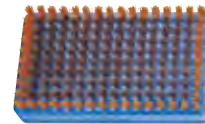
**24524** 25 mm



### OvalBrush Steel

Weltcupbewährte Stahlbürste zum Reinigen des Belags vor dem Wachsen. Wird im Weltcup insbesondere für den ersten Arbeitsschritt zum Ausbürsten von Heißwachs verwendet.

**24522** 25 mm



### BaseBrush Bronze

Grobe Bronzebürste geeignet zum Reinigen des Skibelags vor und nach dem Wachsen und zum Ausbürsten von Heißwachsen. Perfekt zur Freilegung der Struktur. Die ideale Allround Bürste.

**24502** 12 mm



### OvalBrush Bronze

Grobe Bronzebürste geeignet zum Reinigen des Skibelags vor und nach dem Wachsen und zum Ausbürsten von Heißwachsen. Perfekt zur Freilegung der Struktur. Die ideale Allround Bürste.

**24520** 12 mm



### Oval Brush Bronze long wire

Weltcupbewährte grobe Bronzebürste geeignet zum Reinigen des Skibelags vor und nach dem Wachsen und zum Ausbürsten von Heißwachsen. Perfekt zur Freilegung der Struktur. Extrem lang-lebig. Die ideale Allround Bürste.

**24534** 20 mm



### BaseBrush Rosshaar

Ideale Bürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed- Powderprodukten.

**24513** 8 mm



### OvalBrush Rosshaar

Ideale Bürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed-Powderprodukten.

**24533** 10 mm



### BaseBrush Steel MicroFinish

Ultrafeine Bürste zum finalen Freilegen der Struktur. Entfernt letzte Wachsreste tief im Inneren der Struktur und sorgt für mehr Geschwindigkeit. Optimal für Finishprodukte geeignet. Ein Muss im Rennsport.

**24503** 12 mm



### OvalBrush Steel MicroFinish

Ultrafeine Bürste zum finalen Freilegen der Struktur. Entfernt letzte Wachsreste tief im Inneren der Struktur und sorgt für mehr Geschwindigkeit. Optimal für Finishprodukte geeignet. Ein Muss im Rennsport.

**24523** 12 mm



### BaseBrush Nylon

Nylon Bürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

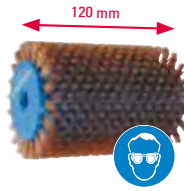
**24510** 8 mm



### OvalBrush Nylon

Nylon Bürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

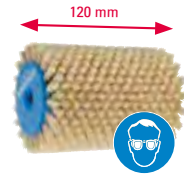
**24530** 12 mm



### SpeedBrush Bronze

Optimale Bürste zur Belagsreinigung. Speziell geeignet bei neuen und frisch geschliffenen Ski. **TIPP! Mit niedriger Drehzahl bürsten und nur mit Arbeitsschutz (20686) verwenden.**

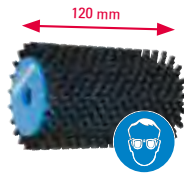
**20674**



### SpeedBrush Fibre

Skibelagsbürste zum Ausbürsten aller Arten von Heißwachsen.

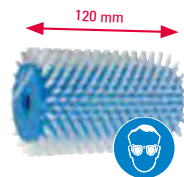
**20670**



### SpeedBrush Rosshaar

Skibelagsbürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed-Powder Produkten.

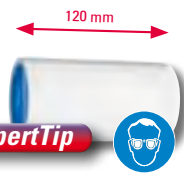
**20672**



### SpeedBrush Nylon

Skibelagsbürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

**20671**



### SpeedBrush Fleece

Nahtlose Vliesrolle zum optimalen und Belag schonenden Einarbeiten von Finish-Produkten.

**20688**



### SpeedStick Pro II

Einzigartiger Klick-Schnellwechsel-Mechanismus in hochwertiger Edelstahlausführung.

Für alle SpeedBrush-Bürsten.

**20685** 120 mm



### SpeedShield Pro II (Arbeitsschutz)

Schutzschild für SpeedStick (20685).

**20686** 120 mm



### WaxTisch PROFI (Abb. ähnlich)

Leichter und stabiler Wachs- und Servicetisch aus dem Weltcup in Aluminium-Edelstahlkombination.

- Erweiterbar zum Nordic Tisch mit Tischset nordic (24437)
- Lieferumfang: 1 Paar Profilverlängerung, Skihalter und hochwertige Tragetasche
- Maße: 103 x 48 cm
- Höhenverstellbar von 84 bis 115 cm
- Made in Germany

24433



### Wax Tisch Alpin/Nordic 2.0 (Abb. ähnlich)

Hochwertiger und stabiler Wachs- und Servicetisch.

- Einfach zu handhabender Klappmechanismus
- Zusätzliche Ablageplatte
- Höhenverstellbar
- Beidseitig erweiterbar zum Nordic Tisch mit Tischset nordic (24437)
- Lieferumfang: 1 Paar Profilverlängerung, Skihalter und hochwertige Tragetasche
- Gewicht (ohne Tasche): 23,8 kg
- Abmessungen (Arbeitsplatte): 100 x 43 cm
- Made in EU

20725



### Wachsschürze (Abb. ähnlich)

Die hoch funktionelle Weltcup-Schürze mit vielen praktischen Taschen.

2075001



### Tasche für Wachtisch

Ersatztasche für 20725, 20721 und 24433; ohne Inhalt.

20722



### Schnethermometer FlashPen

Zum berührungslosen Messen der Schneetemperatur per Infrarot. Inkl. Batterie.

24617



### ServiceBox blau

Große Service-Box für TuneUp-Material und Skiwachs. Weltcupbewährt. Mit unterschiedlich großen Schubfächern.

20703 465 x 180 x 360 mm



### SkiClip Alpine/Carving

Praktische Ski Clips. Belag- und kantenschonend für Alpinski.

2081000000 1 Stück



### Tape (Plastik)

Schmales Klebeband für den Skiservice.

20740



### Tape smart (Papier)

Breites, flexibles, leicht abreißbares und wieder anlebbares Papierkrepp-Klebeband für Abdeck- und Abklebearbeiten.

20741



### HOLMENKOL Race Bag

Schultertasche aus strapazierfähigem Nylon. Optimal geeignet für das Unterbringen von alpinen Tools und Wachsen.

20978 1 Stück



### Racing Bottle Bag 1L

Getränkergurt mit Zusatztasche. Mit praktischem Push-Pull Trinkflaschenverschluss. Hält Getränke bis zu vier Stunden warm.

20961 1l



### Gürteltasche

Gürteltasche aus strapazierfähigem Nylon. Geeignet für das Unterbringen von Alpinen Tools sowie Nordischen Steigwachsen.

20963

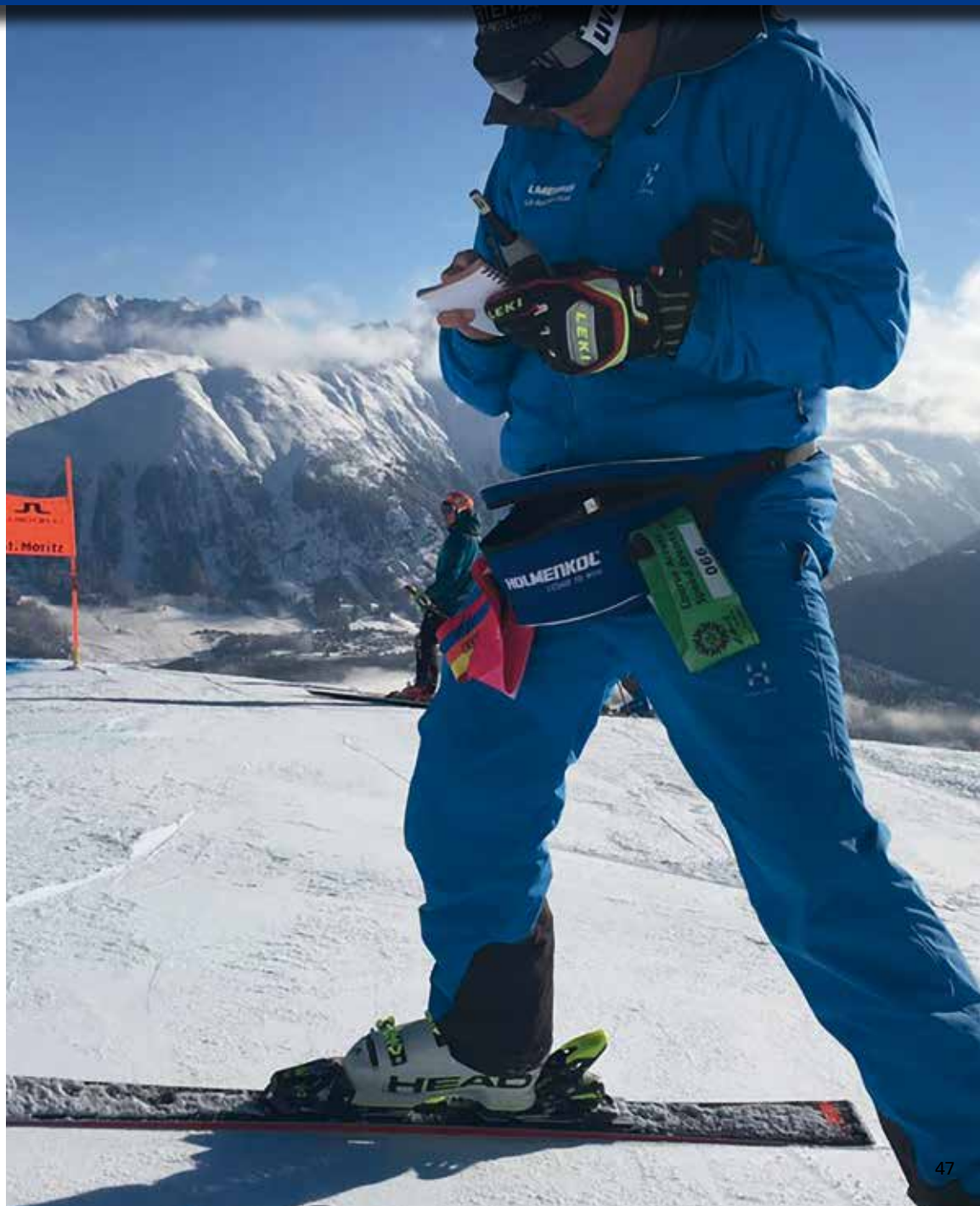


### HOLMENKOL LED Bottlebag 1L

Getränkergurt mit Zusatztasche und LED-Einsatz. Mit praktischem Push-Pull Trinkflaschenverschluss. Hält Getränke bis zu vier Stunden warm.

20959 Blau 1L

20960 Pink 1L







SCAN ME



HowToUse



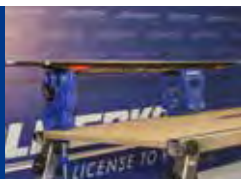
**Neue Ski sollten vor der ersten Nutzung grundpräpariert werden. Das gleiche gilt auch für Ski, die neu geschliffen und strukturiert wurden.**

Die erste Präparation ist wichtig für die tiefe Durchdringung des Skibelages mit Wachs. Durch das maschinelle Strukturieren des Belages entstehen feine Härchen, die durch die Grundpräparation entfernt werden. Zugleich ist dies ein Belag-Schutz für die folgende Kantenpräparation.

**Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:**

Wachstisch PROFI	Art. Nr. 24433	S. 44
Alternativ: Wax Tisch Alpin/Nordic 2.0	Art. Nr. 20725	S. 44
SuperProPlus World Cup	Art. Nr. 24432	S. 28
BaseEdge File Guide	Art. Nr. 24450	S. 30
PadSet	Art. Nr. 24495	S. 26
WaxAb – Wachsentferner Spray	Art. Nr. 24410	S. 26
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 26
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 7
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 34
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 35
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 36
Carve Edge	Art. Nr. 24457	S. 30
Side Wall Planer Pro	Art. Nr. 24498	S. 31
SteelEdge WorldCup	Art. Nr. 24475	S. 30
CrossFile Mini	Art. Nr. 20521	S. 32
RacingFile (S)	Art. Nr. 2052900000	S. 32
Diamond World Cup File medium	Art. Nr. 24471	S. 33
Schleifgummi	Art. Nr. 20550	S. 33
OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 39
Alternativ: SpeedBrush Bronze	Art. Nr. 20674	S. 43

1



Ski/Board bei der Präparation immer fest in Ski-/Boardspanner einspannen.

2

Wenn der Belag frisch geschliffen wurde, entfernen Sie mit einer scharfen Abziehklinge (Plexi- oder Nirostaklinge) die feinen Belagshärchen.

3



Mit dem BaseEdge File Guide und einer Racingfeile den Ski/das Board planschleifen (0,5°). Im vorderen und hinteren Bereich mit dem BaseEdge FileGuide die Kante 1,0° bis 1,5° hängend schleifen (je nach Bedarf und Fahrkönnen).

4



Mit grünen Skipads den Belag leicht aufräumen. Dies sorgt für eine bessere Wachsaufnahme.

5



Belag mit Reiniger oder WaxAb und CareFleece säubern.

6



Mit Grundwachs (Alphamix Yellow oder Betamix Red) einwachsen und erkalten lassen.



→ **Tipp:** Um Verbrennungen des Belags vorzubeugen kann das HOLMENKOL® WaxFleece verwendet werden.

-->FORTSETZUNG

6



Wachs abziehen, Kante nicht vergessen, hierfür eignet sich die Aussparung an der Plexiklinge.

7



Mit der OvalBrush Steel oder SpeedBrush Bronze altes Wachs aus der Struktur bürsten.

oder:



8



Belag mit Platiklebeband abkleben, somit ist die Lauffläche gegen Verschmutzungen bei der weiteren Bearbeitung der Seitenkante geschützt.

9



Mit dem Carve Edge gelingt es in einem Schritt eine eventuell überstehende Seitenwange abziehen und gleichzeitig die Kante zu schleifen.

10



Alternativ kann dies auch in 2 Schritten mit dem Side Wall Planer Pro...

11



... und anschließend mit dem SteelEdge WorldCup 24498/Profi Edger 24497 und entsprechender RacingFeile Mini 2052900000 bearbeitet werden.

12



Mit der Diamond World Cup File medium finishen.

13



Mit dem Schleifgummi die extrem scharfe Kante im vorderen und im hinteren Bereich leicht entschärfen.

11



Mit einer scharfen Plexiklinge die leicht verschmutzte Belagsoberfläche abziehen.

13



Erneut Grundwachs auftragen und in den Belag einbügeln.



Dieser Vorgang (Wachsen, Abziehen, Ausbürsten) kann mehrmals wiederholt werden, um den Belag ausreichend zu sättigen.

**Die Ski / Boards sollten regelmässig kontrolliert werden.  
Bei Beschädigungen ist vor der Rennpräparation folgendermaßen vorzugehen:**

**i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:**

Diamond File World Cup coarse	Art. Nr. 24484	S. 33
Alternativ: Oxyd mini	Art. Nr. 20561	S. 33
Repair-Strips (black)	Art. Nr. 24403	S. 27
CrossFile Maxi	Art. Nr. 2052000000	S. 32
Nirostaklinge	Art. Nr. 20635	S. 36
PadSet	Art. Nr. 24495	S. 26

**1** Wenn die Kante Verhärtungen aufweist mit Diamond World Cup File coarse ...



**oder:**

...mit dem Oxidstein vorbehandeln.



**2** Eventuelle Beschädigungen (Kratzer/Löcher) mit FX-Strips ausgießen. Hierzu einfach den FX-Strip anzünden und aus kurzer Distanz auftropfen.



**3** Nach dem Abkühlen überschüssiges Material der FX-Strips mit einer CrossFile ...



**oder:**

... Nirostaklinge entfernen.



**4** Mit grünen Skipads oder Schleifpapier die Reparaturstelle glätten.



**Ski / Board wurde wie bei der Grundpräparation vorbereitet (Planschleifen, Hängendschleifen, Hinterschleifen der Kanten, Grundwachsen, siehe S. 48 ff.).**

**Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:**

SuperProPlus WorldCup	Art. Nr. 24432	S. 28
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 36
SideWall Planer Pro	Art. Nr. 24498	S. 31
SteelEdge WorldCup	Art. Nr. 24475	S. 30
RacingFile (L-Mini)	Art. Nr. 20524	S. 32
Diamond File World Cup medium	Art. Nr. 24483	S. 33
Arkansas hard	Art. Nr. 20575	S. 33
Schleifgummi	Art. Nr. 20550	S. 33
OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 39
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 7
HOLMENKOL® Syntec Worldcup HF		S. 10 / 11
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 34
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 35

1



Mit Plexiklinge und leichtem Druck das alte Wachs abziehen.

2



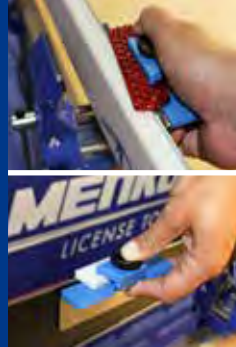
Ski/Board bei der Präparation immer fest in Skispanner einspannen.

3



Mit dem Carve Edge gelingt es in einem Schritt eine eventuell überstehende Seitenwange abzuziehen und gleichzeitig die Kante zu schleifen.

4



Mit Diamond File World Cup medium Seitenkanten polieren/entgraten und mit Arkansas Stein hard glätten.



Je besser die Kante poliert wurde, desto länger bleibt sie scharf.

5



Mit Schleifgummi die extrem scharfe Kante im vorderen und im hinteren Bereich leicht entschärfen.

6



Belag mit OvalBrush Steel ausbürsten, um Wachsreste aus der Struktur zu entfernen.

-->FORTSETZUNG



mit **HOLMENKOL® Grundwachs**  
(Hydrocarbon) und **Syntec Worldcup HF:**

**8**



Reinigung des Skibelages:  
Grundwachs (z. B. Alphamix Yellow,  
Betamix Red...) auftragen...



...aufbügeln...



...abziehen...



...ausbürsten.

**9**



Das gewünschte Rennwachs (z.B. Syntec  
Worldcup HF Mid) auftragen. Härteren  
Wachsen mit höherem Schmelzpunkt  
längere Verarbeitungszeiten gewähren.  
Dadurch erhöht sich die Abriebfestigkeit  
(Haftung) der Wachse.



**10**



Mit Plexiklinge Seitenwange  
und Kante säubern.

**11**



Ski/Board mindestens 1 bis 2 Stunden  
abkühlen lassen. Dann mit einer scharfen  
Plexiklinge und leichtem Druck Wachs  
von der Spitze zum Ende abziehen.

**12**



Belag mit OvalBrush Steel ausbürsten, um  
Wachsreste aus der Struktur zu entfernen.



**Tipp:** Um eine möglichst glatte Oberfläche zu bekommen die Vorgänge  
Abziehen und Ausbürsten ein- bis zweimal wiederholen.



**Tipp:** Pastöses Wachs auf der Seite auftragen (damit kein Schnee auf  
der Seitenwange haften bleibt) und mit CareFleece polieren.



mit **SYNTEC RACE ALPIN:**

**HOLMENKOL® Speed-Produkte werden nach der Grundpräparation (Grundwachs Hydrocarbon; Syntec Worldcup HF) angewendet.**

**Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:**

Syntec Race Alpin WET / MID / COLD		S. 16
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 36
Alternativ: Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 34
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 35
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 43
OvalBrush Rosshaar	Art. Nr. 24533	S. 40
OvalBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24523	S. 40
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 26

1



Syntec Race Alpin gleichmäßig aufstreuen.

2



Anschließend mit dem Wachseisen kurz fixieren.

3



Mit der OvalBrush Rosshaar in leicht kreisförmigen Bewegungen einarbeiten.

**oder alternativ:**



Mit FinishKork (Kork- oder Filzseite) einarbeiten

4



...und bügeln...



**Hinweis:** Auf eine ausreichende Powder-Schicht achten! Das Wachseisen zügig über den Ski ziehen um ein Verbrennen des Belages zu vermeiden!



Syntec Race Alpin kann anschließend mit dem SpeedBrush Fleece bei max. 1200 U/min noch mit leichtem Druck eingearbeitet werden.

5



Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der OvalBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal bürsten.

6



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

7



Mit OvalBrush Rosshaar bürsten.

mit *SpeedBlock*:

**i** Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

SpeedBlock WET / MID / COLD		S. 12
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 36
OvalBrush Rosshaar	Art. Nr. 24533	S. 40
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24540	S. 41
OvalBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24523	S. 40
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 26

1



SpeedBlock mit leichtem Druck aufreiben.

2



Mit FinishKork (Kork- oder Filzseite) einarbeiten.

3



Mit OvalBrush Rosshaar bürsten.

4



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

5



Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der OvalBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal bürsten.

6



Mit OvalBrush Nylon finishen





## mit Syntec Speed Stick:

### i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec Speed Stick	Art. Nr. 24380	S. 15
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 36
OvalBrush Rosshaar	Art. Nr. 24533	S. 40
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24540	S. 41
OvalBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24523	S. 40
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 26

1



Syntec Speed Stick gleichmäßig dünn auftragen und kurz trocknen lassen.

2



Mit FinishKork (Kork- oder Filzseite) einarbeiten.

3



Mit OvalBrush Rosshaar bürsten.

4



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

5



Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der OvalBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal bürsten.

6



Mit OvalBrush Nylon finishen

## mit SpeedFinish 2.0:

### **i** Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

SpeedFinish 2.0 WET / MID / COLD	S. 14
CareFleece	Art. Nr. 24490 S. 26
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688 S. 43
OvalBrush Rosshaar	Art. Nr. 24533 S. 40
OvalBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24523 S. 40

1



SpeedFinish 2.0 im Abstand von ca. 20 cm gleichmäßig auf Ski aufsprühen.

2



20-60 sec ausdünsten lassen, anschließend mit CareFleece einarbeiten.  
**oder alternativ:**  
Mit SpeedBrush Fleece bei max. 1200 U/min und leichtem Druck einarbeiten.

3



Mit OvalBrush Nylon bürsten.

5



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

Durch den Einsatz von Fluor-Finish-Produkten kann die Wachsaufnahme des Belages beeinträchtigt werden. Der HOLMENKOL Racing Base Cleaner löst Fluorreste und schont dabei die Paraffingrundlage.

**i**

### Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Racing Base Cleaner	Art. Nr. 24519 S. 26
CareFleece	Art. Nr. 24490 S. 26
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503 S. 40

1



CareFleece mit Racing Base Cleaner tränken und Oberfläche des Skis gründlich abreiben.

2



Im Anschluss zügig den noch feuchten Ski mit einer sauberen BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung ausbürsten.

3



Letzte Reste wiederum mit einem CareFleece aufnehmen.



**Tipp:** Ist ein Ski schon mehrmals mit Rennwachs oder Speedwachsen eingebügelt worden, kann es von nutzen sein den Ski auch vor der Rennpräparation zu reinigen. Dies hat meist eine höhere Geschwindigkeit zur Folge.

## Nach dem Rennen ist vor dem Rennen


Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

OvalBrush Rosshaar	Art. Nr. 24533	S. 40
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 34
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 35
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 27

1



2



3



→

**Hinweis:**  
Nach Gebrauch der Ski / des Boards (Rennen/Training) Belag ausbürsten und Grundwachs auftragen (Wachs nicht abziehen).



© Fischer Sports / Tirofoto Spiess. Athlete: Vincent Kriechmayr

## Wer richtig präparieren will, muss sich zunächst einmal mit Schnee auskennen!

Aus guten Gründen war früher das richtige Wachsen der Ski eine »schwarze Kunst«, vergleichbar mit den Geheimwissenschaften mittelalterlicher Alchimisten: Schnee ist in seinen verschiedenen Erscheinungsformen so unendlich vielfältig wie die Natur selbst. Seine Beschaffenheit ist von vielen Faktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Alter und kristalliner Struktur abhängig. Modernes Skiwachs macht es heute selbst dem Anfänger leicht, die richtige Wahl zu treffen. Immer vorausgesetzt, er kann sich ein stimmiges Bild vom Zustand des Schnees und seinen möglichen Veränderungen während eines Tages machen.

### Temperatur

Als weltweit erste Firma hat HOLMENKOL® bei der Entwicklung von Gleitwachsen nicht nur Lufttemperatur, sondern vor allem Schneetemperatur und Schneearart, Schneebeschaffenheit sowie Schnee- und Luftfeuchtigkeit als Einflussfaktoren berücksichtigt. Deshalb hat HOLMENKOL® bei seinen Gleitwachsen als Anwendungstemperaturen die entsprechenden Schneetemperaturen angegeben. Denn aufgrund seiner größeren Wärmekapazität verändert Schnee seine Temperatur wesentlich träger (langsamer) als die Luft, was bedeutet, dass die Schneetemperatur auch bei extremen Wetterbedingungen (wie z.B. Föhn) beständiger bleibt als die Lufttemperatur.

**Es ist zu beachten, dass deutliche Unterschiede zwischen Luft- und Schneetemperatur vorkommen können.**

### Schneebeschaffenheit und Schneefeuchtigkeit

Die Schneebeschaffenheit gibt den wichtigsten Hinweis zur Wahl des optimalen Wachses. Die Körnung des Schnees beeinflusst im Zusammenhang mit der Schneefeuchtigkeit die Reib- und Saugwechselwirkung mit dem Belag. HOLMENKOL® unterscheidet in Neuschnee, feinkörnigen/grobkörnigen Altschnee und Kunstschnee. Diese Schneearten können sowohl trocken, feucht oder nass auftreten. Jede dieser Kombinationen beeinflusst die Wachsauswahl. Unter bestimmten Voraussetzungen kann ein Schnee sehr feucht sein, aber aus scharfen, harten Kristallen bestehen. Dafür wird ein sehr abriebfestes Wachs benötigt, welches gleichzeitig hervorragende wasserabweisende Eigenschaften bietet.



Der Wichtigkeit der Schneebeschaffenheit als einem Faktor bei der Wachsentwicklung hat HOLMENKOL<sup>®</sup>, mit der Einführung der Hybrid-Technologie, Rechnung getragen.



Hier sind stark vereinfacht die vier grundsätzlichen Schneearten:

#### Neuschnee



ist eine kristalline, unveränderte Form der Schneeflocken mit zarten Kristallen, welche – je nach Temperatur – bei Kälte härter, bei milderem Temperaturen weicher sind. Diese zarten Kristalle lassen sich beim Gleiten leicht pressen und verursachen eine Reib-Saug-Wirkung, die durch eine dafür abgestimmte Wachszusammensetzung und entsprechende Belagsstruktur verringert werden kann.

#### Feinkörniger Schnee (Altschnee)



hat bereits einen oder mehrere Umwandlungsprozesse durch Temperaturveränderungen hinter sich, durch welche die äußeren Kristallspitzen abgeschmolzen oder abgebrochen sind und zur körnigen Struktur geführt haben. Gegenüber Neuschnee lässt nun die Saugwirkung nach – die Reibwirkung nimmt zu. Je nach Temperatur kann der Schnee feucht und stark mit Wasser durchsetzt sein oder von Kälte und Wind ausgetrocknet.

#### Grobkörniger Schnee (Altschnee)



hat seine ursprüngliche Form durch mehrmalige Gefrier- und Schmelzprozesse verloren und ist zum Schneekorn verformt, das heißt metamorph geworden. Häufigste Korngrößen sind zwischen 1 und 3 mm. Die bekanntesten grobkörnigen Schneearten sind Firn- und Harschschnee.

#### Kunstschnee



oder auch »Maschinenschnee« fordert die Wachsbesitzer besonders durch seine Aggressivität heraus. Dieser Schnee ist aufgrund seiner hohen Dichte und inhomogenen Form sehr stumpf und erfordert eine besonders hohe Abriebfestigkeit des Wachses. Die Schneeoberfläche verändert sich nach einigen Umwandlungsprozessen in kristallinere Formen, die Gleiteigenschaften verbessern sich und auch weniger harte Wachse sind wieder einsetzbar. Trotz seiner unangenehmen Eigenschaften die häufigste Schneeform bei internationalen Wettbewerben.

## Bei der Kantenbearbeitung gibt es folgende Arbeitsgänge:

1. Begutachtung der Lauffläche
2. Bearbeitung der Kantenunterseite (Lauffläche)
3. Bearbeitung der Seitenkante
4. Kantenfinish
5. Kantenreparatur

### 1. Begutachtung der Laufflächen

Die Laufflächen sollten von Zeit zu Zeit (mit einem Haarlineal) kontrolliert werden. Folgende Ansichten können sich dabei zeigen:

#### 1.1 Konkave Lauffläche

Belag nach innen hohl. Ski/Board liegt auf Kante auf, dreht dadurch schlecht und neigt zum Verschneiden.



#### 1.2 Konvexe Lauffläche

Belag nach aussen gewölbt. Kanten haben schlechte Auflage, Ski/Board ist schwer zu kontrollieren.



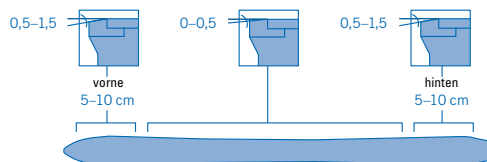
#### 1.3 Plane Lauffläche

Lauffläche bildet von Kante zu Kante eine Ebene. Ski/Board liegt auf Belag und Kante auf und ist mit dem richtigen Kantentuning gut steuerbar und drehfreudig. **Sollte der Ski/das Board nicht plan sein, empfehlen wir den Ski/ das Board beim qualifizierten Skiservice planschleifen zu lassen.**



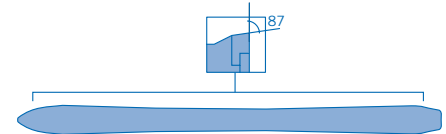
### 2. Bearbeitung der Kantenunterseite (=hängend schleifen)

Ski/Boardkanten sollten vorne und am Ski/Boardende nach aussen hängend geschliffen werden. Dadurch verbessert sich die Drehfreudigkeit enorm. (24450 Base Edge File Guide)



### 3. Bearbeitung der Seitenkante (=hinterschleifen)

Die Seitenkanten werden mit Kantenschleifgeräten präzise hinterschliffen. Der Gratwinkel kann je nach Disziplin variieren (z.B. Abfahrtslauf/SuperG/Riesentorlauf: 88°–87°, Spezialsalom 88°–86°). **Um die Seitenkante präzise zu hinterschleifen verwendet man Profikantenschleifgeräte (z.B. SteelEdge World-Cup).**



### 4. Kantenfinish

Frisch geschliffene und extrem scharfe Kanten am Ski-/Boardende und im Schaufelbereich verhindern die Drehfreudigkeit der Ski/des Boards und verursachen leicht Fahrfehler. Deshalb werden die Kanten im hinteren und im vorderen Schaufelbereich auf einer Länge von 5 bis 15 cm leicht entschärft (Schleifgummi!). Der Kantengrip bleibt erhalten, der Ski/das Board behält die Drehfreudigkeit. Kanten am hinteren und vorderen Ende des Skis/Boards, die nicht mit der Fahreigenschaft der Ski/des Boards zu tun haben (der Teil der Kante, der keine Pistenberührung bei gerader Skilage hat), sollten abgerundet werden.

### 5. Kantenreparatur

Durch Steine auf der Piste kann es zu Verhärtungen in der Kante kommen, da der Kontakt zwischen Kante und Stein kurzzeitig eine große Hitze erzeugt. Dadurch wird die Oberfläche der Kante verändert und dichter als das umgebende Material. Diese Stellen sind mit herkömmlichen Feilen kaum zu entfernen und eine unpräzise Arbeit ist das Resultat. Diese Verhärtungen können nur mit Diamantfeilen blue oder einem Aluoxyd-Stein entfernt werden. Mit der Diamantfeile green oder red nachbearbeiten.

## Moderne Ski-/Boardbeläge müssen folgenden Anforderungen genügen:

Sie sollen elastisch sein und gleichzeitig größtmöglichen Belastungen standhalten. Daher werden derzeit hauptsächlich gesinterte Beläge im Rennsport eingesetzt. Gesinterte Beläge können mit unterschiedlichen Beimischungen hergestellt werden, jede Belagsform bietet spezielle Qualitäten für besondere Bedingungen.

### Transparente gesinterte Beläge

Diese Belagsart zeichnet sich durch größere Zähigkeit (und dennoch keine verminderte Wachsaufnahmefähigkeit) aus.

### Graphitbeläge

Graphit schützt den Belag aufgrund seiner antistatischen Eigenschaften vor Verunreinigungen. Durch die gute Wärmeleitfähigkeit bewirken Graphitbeläge insbesondere bei nassem Schnee gute Gleiteigenschaften.

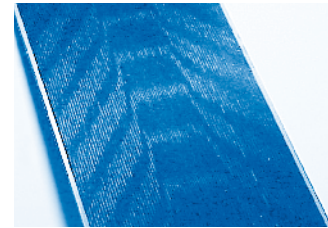
### Multisinterbeläge

(verschiedene Molekulargewichte der einzelnen Komponenten) Multisinterbeläge haben ausgezeichnete Allroundeigenschaften (eignen sich gleichermaßen für Langlauf, Abfahrtski und Snowboards), da sie in allen Temperaturbereichen gute Gleiteigenschaften aufweisen.

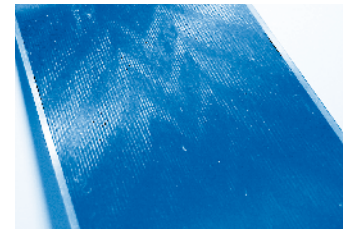
Die Struktur des Belages (Kontaktfläche zwischen Ski/Board und Schneeeoberfläche) beeinflusst die Gleiteigenschaften des Skis. Bei diesem Gleitprozess kommt es zu Reibeffekten durch die Schneekristalle und zu Saugeffekten durch das im Schnee enthaltene Wasser.

Durch spezielle Belagsstrukturen lassen sich diese Effekte vermindern, bzw. ausschalten. Belagsstrukturen können durch Steinschliff oder Bandschliff erzeugt werden. Steinschliffe oder Bandschliffe werden vom qualifizierten Fachhandel angeboten.

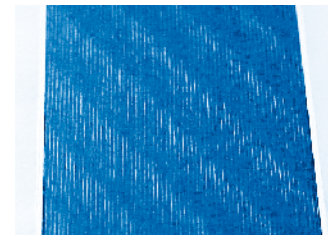
### Strukturbeispiele (Reichmann, Wintersteiger, Montana)



Struktur linear



M-Struktur

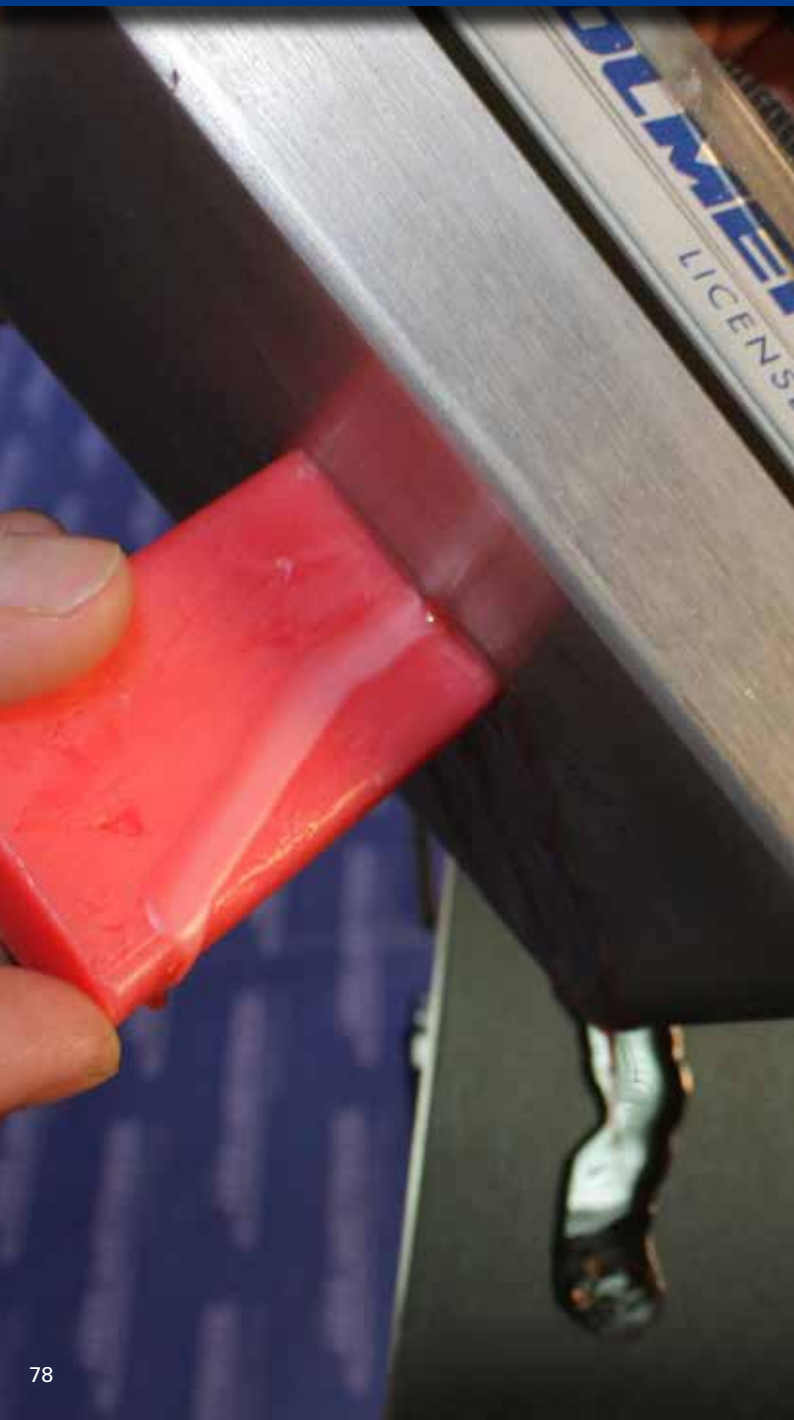


Versetzte Kreuzstruktur



#### Generell gilt:

Kalter Schnee/Neuschnee: Feine Struktur  
 Altschnee/Kunstschnee/Feuchter Schnee: Mittlere Struktur  
 Nasser/Grober Schnee: Grobe Struktur



Für sämtliche HOLMENKOL® Grund-, Renn- und Speedwax stehen auf der Verpackung Angaben zur Verarbeitungstemperatur. Dennoch sind, wie bei der Arbeit in jeder Werkstatt, auch bei der Präparation von Ski gewisse Vorkehrungen zu treffen und Regeln zu beachten:

- Den Arbeitsbereich immer gut belüften!
- Wachse nicht offenen Flammen oder Geräten mit offenliegenden Heizdrähten aussetzen!
- Während der Verarbeitung nicht rauchen!
- Nur spezielle Wachsbügeleisen verwenden!
- Die angegebenen Wachstemperaturen sollten nicht überschritten werden! (Rauchentwicklung vermeiden!)
- Rennwax sollten bei 115 °C bis max. 150 °C und Syntec Race Alpin bei 150 °C bis 170 °C eingebügelt werden. Höhere Temperaturen sind nicht erforderlich.

HOLMENKOL® Syntec Race Alpin ist **NICHT** toxisch und **NICHT** umweltschädlich. Bei Temperaturen über 180 °C können jedoch toxische Verbindungen entstehen. Vermeiden Sie deshalb bei der Verarbeitung offenes Feuer, Glut oder Geräte mit offen liegendem Heizdraht. Beim Einarbeiten und Ausbürsten kann es zu erhöhter Feinstaubbelastung kommen. Sorgen Sie für gute Be- und Entlüftung während der Verarbeitung und benutzen Sie nach Möglichkeit einen Atemschutz, insbesondere beim Ausbürsten.

- Bei der Anwendung von Sprühprodukten für ausreichende Belüftung sorgen und Sprühnebel nicht einatmen.
- Werden Belagsreiniger angewendet auf gute Belüftung achten und Dämpfe keinesfalls direkt einatmen!



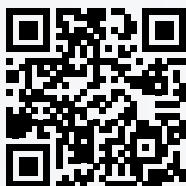
Hier geht's zum  
Online-Wachsberater  
HOLMENKOL:

[www.holmenkol.com/de/wachsberater.html](http://www.holmenkol.com/de/wachsberater.html)

Oder einfach QR code  
auf der Titelseite scannen.

 join us on instagram  
[www.instagram.com/holmenkol](http://www.instagram.com/holmenkol)

 join us on facebook  
[www.facebook.com/HOLMENKOL.GmbH](http://www.facebook.com/HOLMENKOL.GmbH)



HOLMENKOL GmbH  
Monrepos 7  
D-71634 Ludwigsburg

Fon +49(0)7141/3894-0  
Fax +49(0)7141/3894-100  
[info@holmenkol.com](mailto:info@holmenkol.com)  
[www.holmenkol.com](http://www.holmenkol.com)

